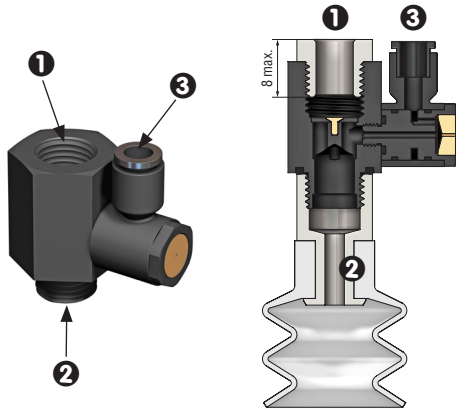


CSP14

EN - Piloted Vacuum Valves



	ØG	ØG1	D	F	L	J	E
CSP 14	G1/4"-F	G1/4"-M	4x6	25	33	12.8	21

EN MAINTENANCE PROCEDURES

- 1 Connection of the CSP14 to the vacuum network by the 1/4G internal thread. Beware of leakages. For the mounting on your installation use preferably couplings with o-rings or with Teflon. (The use of tight glue is not recommended). The end of the used coupling should not touch the diaphragm of the valve. **(Maximum height of the coupling 8mm).**
- 2 Connection of the suction cup with its fitting by the 1/4G internal thread of the CSP 14. Tightness by o-ring if smooth surface or by use of Teflon. (The use of tight glue is not recommended).
- 3 Vacuum connection on the swivel coupling of the blow-off by tube Ø4x6.

Caution : decrease at a maximum the length of the tube in order to avoid head losses.

- Working pressure: up to 8 bar.
- Air quality ISO 85.73.1. standard, class 4.

Note: The empty valve is not a positive safety feature. Regular maintenance is needed to ensure the proper functioning of the valve.

Remarks:

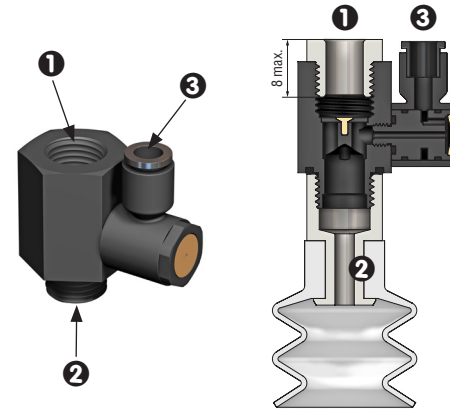
- 1) Don't remove the swivel coupling of the blow-off.
- 2) Control the presence of the O-ring on the 1/4G male side.
- 3) Each connected element must be controlled for tightness.
- 4) If there is a vacuum generator with blow-off function on the installation, it must be deactivated.

Materials

Valve: Nitrile (NBR)
Body: Anodized aluminum
Filter: Stainless steel screen 200 µ
Note: All dimensions are in mm

CSP14

FR - Clapet vide piloté



	ØG	ØG1	D	F	L	J	E
CSP 14	G1/4"-F	G1/4"-M	4x6	25	33	12.8	21

FR PROCÉDURES DE MAINTENANCE

- 1 Le raccordement du CSP14 au réseau vide se fait par le taraudage 1/4 Gaz. Attention aux fuites. Pour le montage sur l'installation utiliser de préférence des raccords avec étanchéité par joint torique, ou par raccord pré-téfloné (l'utilisation de colle étanche n'est pas conseillée). L'extrémité du raccord utilisé ne doit pas toucher la membrane du clapet. (Hauteur du raccord **8mm max.**)
- 2 Raccordement de la ventouse avec son insert avec le filetage 1/4G du CSP 14. L'étanchéité se fait par le joint torique si la surface d'appuie est plane ou utilisation de téflon. **(L'utilisation de colle étanche n'est pas conseillée)**
- 3 Raccordement de la pression sur la vis banjo du soufflage par tube Ø4x6.

Attention : diminuer au maximum la longueur du tube pour éviter les phénomènes de perte de charge.

- Pression d'utilisation : jusqu'à 8 Bar.
- Qualité de l'air sur norme ISO 85.73.1. classe 4.

Note : le clapet vide n'est pas un élément de sécurité positive. Une maintenance périodique est nécessaire pour assurer le bon fonctionnement du clapet.

Remarque :

- 1) Ne pas démonter la vis banjo du raccordement soufflage.
- 2) Vérifier la présence du joint torique côté 1/4G mâle.
- 3) Chaque élément raccordé doit être vérifié en étanchéité.
- 4) Si l'installation comporte un générateur de vide avec une fonction soufflage, il faudra la désactiver.

Matières

Clapet : Nitrile (NBR)
Corps : Aluminium anodisé
Filtre : Grille inox 200 µ

Note : toutes les côtes sont indiquées en mm