

COVAL

vacuum managers

CVGC

Cajones de vacío en **CARBONO**



ADVANCED VACUUM SOLUTIONS

Cajones de vacío en carbono

Información general

Los cajones de vacío en carbono de COVAL, serie **CVGC**, responden perfectamente a las limitaciones de peso, flexibilidad y seguridad de las aplicaciones con robots colaborativos.

De diseño innovador, la serie **CVGC** se compone de:

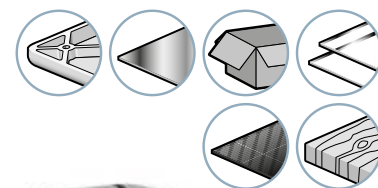
- Una estructura en carbono 2,5 veces más ligera que la de aluminio y con una resistencia mecánica 6 veces superior
- Un material flexible en la periferia del cajón anticollisión para proteger al operario.
- Una elección de interfaces de agarre (ventosas o espuma).
- Versiones con generador de vacío integrado o sin generador.

... y todo ello en un conjunto muy compacto y ultraligero, fácilmente integrable en el robot, que garantiza una rápida puesta en marcha.

Los 3 formatos estándar de **CVGC** le garantizan la manipulación de sus cargas: cartón, piezas de plástico y planchas metálicas.



Sectores de actividad



Ventajas

- Ultraligeros y compactos, gracias a su diseño en carbono.
- Adaptados a las aplicaciones de robots colaborativos.
- Configurables para responder a todas las aplicaciones.
- Todo-en-uno, permitiendo una instalación fácil y rápida.
- Compatibles con la gran mayoría de los robots colaborativos del mercado.

Características

	Dimensiones Totales L x A (mm)	Aire aspirado ⁽¹⁾ (NI/min)	Aire consumido ⁽¹⁾ (NI/min)	Fuerza ⁽²⁾ (kg)	Máx. (3) (kg)	
					Espuma	Ventosas
CVGC240X120_	254x134	550	280	38	1.3	1.3
CVGC320X160_	334x174	550	280	68	1.5	1.8
CVGC350X250_	364x264	550	280	100	1.9	2.6

(1) Características para cajón de vacío con generador de vacío integrado (CVGC_M2_).

(2) Capacidad indicativa al 85% de vacío para un cajón con interfaz de espuma cubierta al 100% por la carga, sobre superficie rígida y estanca.

(3) Masa Máx. de cada versión (F2S y VSA33). Masa indicada para un cajón de vacío con generador de vacío (CVGC-M2) con fijación A50. Para un cajón con fijación A63, agregar 150 g. Para un cajón con fijación A80, agregar 190 g. Para un cajón de vacío sin generador de vacío (CVGC_GO), restar 300 g.

Plugins disponibles para diferentes robots

Aplicaciones

Los cajones de vacío serie CVGC ofrecen una única solución para la manipulación de productos en distintos sectores industriales:

- Embalaje.
- Plástico.
- Metal.
- Vidrio.
- Compuestos.
- Madera...



Cajones de vacío en carbono

Información general

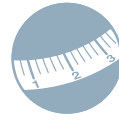


Ultraligeros

El diseño en carbono garantiza una gran resistencia mecánica y una gran ligereza



Generación de vacío integrado o externo

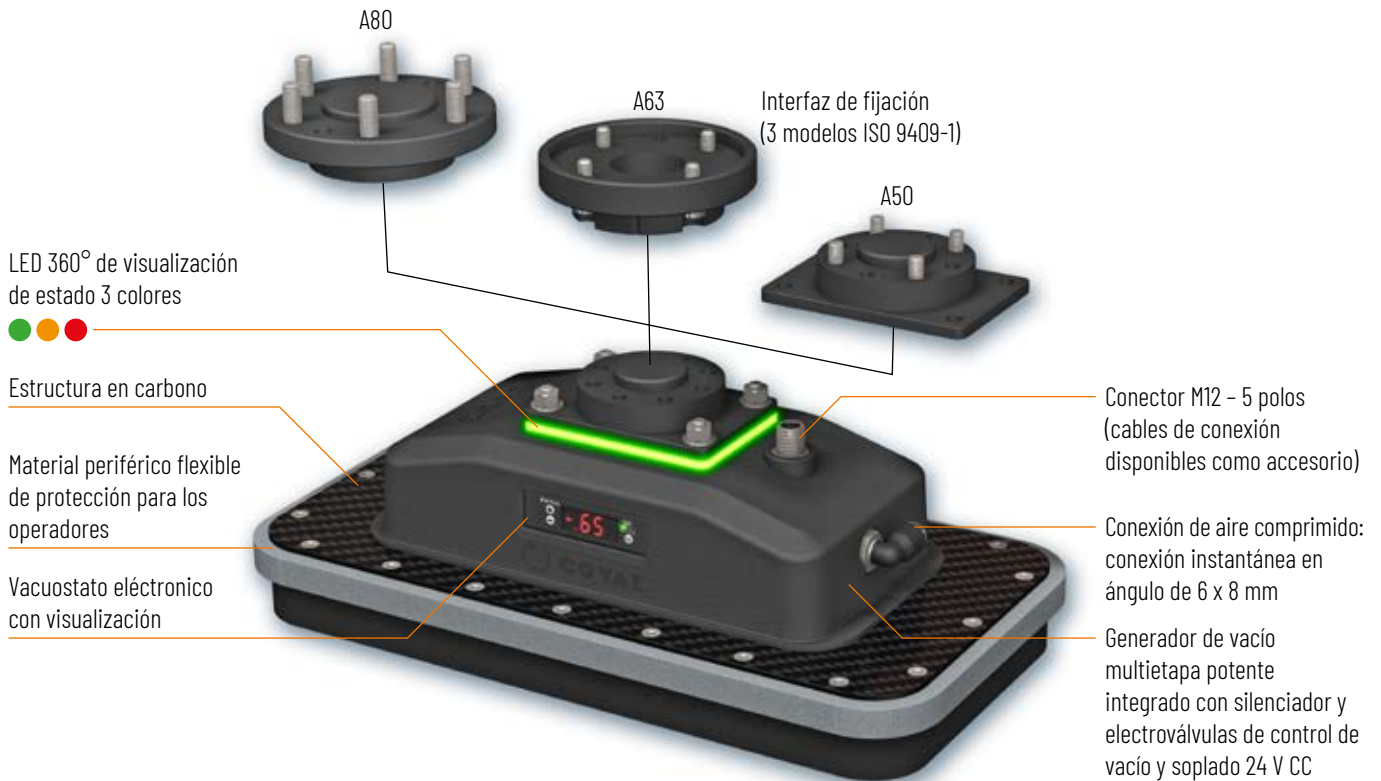


3 modelos estándar

240x120 mm
320x160 mm
350x250 mm



Interface de toma configurable en función de los productos a manipular



Interfaces de agarre espuma



Interfaces de agarre ventosas

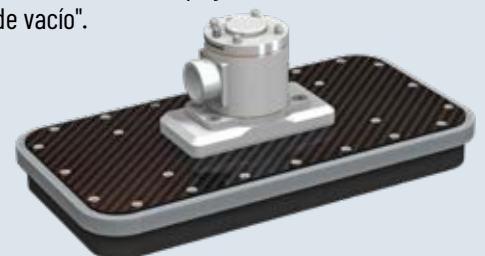


CVGC...GO_: cajón de vacío sin generador de vacío integrado

Los cajones a vacío **CVGC** pueden utilizarse con un generador de vacío independiente. En función de la aplicación, un generador independiente es necesario (una turbina, una bomba de vacío eléctrica o un generador neumático - serie CMS HD)

Los cajones de vacío de la serie **CVGC** versión **GO** están equipados con un racor de vacío giratorio de la serie **VRU**, asegurando el suministro de vacío al cajón a través de una fuente externa.

Para más detalles, consulte la página "Versión CVGC...GO_ sin generador de vacío".



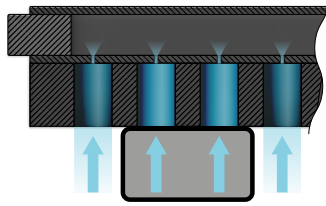


Cajones de vacío en carbono

Tecnologías integradas

Tecnología de gestión del caudal

Los cajones de vacío **CVGC** utilizan la tecnología de **Insertos tobera** para limitar el caudal de fuga de las zonas no cubiertas:



- Solución económica.
- Calibración personalizable.
- Manipulación horizontal y vertical.

Fuerza de toma de los cajones

	Nivel de vacío (%)	Fuerza de elevación* (N)
CVGC240X120_	45	110
	75	180
CVGC320X160_	45	200
	75	330
CVGC350X250_	45	340
	75	565

* Fuerza indicativa para un cajón con interfaz de agarre cubierta al 100% por la carga, con un coeficiente de seguridad de 2 incluido para manipulación horizontal, sobre superficie rígida y estanca.

Elección de la tecnología de la interface de toma

Con la serie **CVGC**, COVAL tiene por ventaja ofrecer dos tecnologías complementarias de interfaz de agarre: los cajones de vacío con interfaz de espuma o ventosas.

Con el fin de optimizar el resultado de los cajones de vacío serie **CVGC** en función de las aplicaciones, se adaptan los espacios y diámetros de los puntos de toma a cada variante.

→ Una amplia gama que permite responder a todas las aplicaciones.

Interface "ESPUMA"

- Manipulación de productos rígidos.
- Toma sobre estados superficiales estructurados e irregulares.
- Inserto tobera.
- 2 tipos de orificios (Ø12 mm y oblongos 27x12 mm).




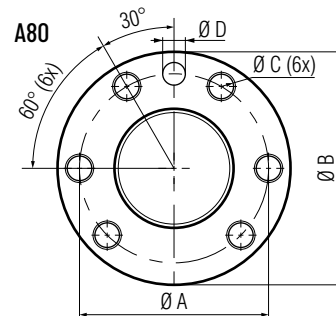
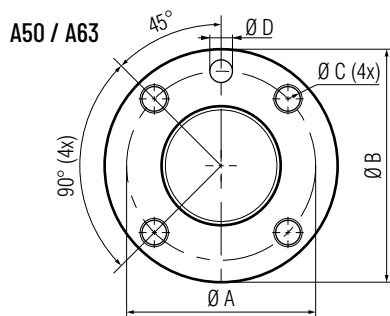
Interface "VENTOSAS"

- Manipulación de productos flexibles o deformables.
- Amplia elección de variantes.
- Inserto tobera.
- 2 tipos de ventosas estándar (Ø25 y Ø33 mm).



Fijación robot ISO 9409-1

Versión	Norma	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)	
A50	ISO 9409-1-50-4-M6	50	63	M6 (x4)	6	UR: UR3(e), UR5(e), UR10(e), UR16(e) OMRON/TECHMAN: TM5, TM12, TM14, TM16, TM20 DOOSAN: A0509, A0509S, A0912, A0912S, M0609, M0617, M1013, M1509, H2017, H2515 FANUC: CRX-5iA, CRX-10iA, CRX-10iA/L, CRX-20iA/L, CRX25iA, CRX30iA YASKAWA: HC10DTP, HC20DTP, HC30PL KASSOW ROBOTS: KR0810, KR1018, KR1205, KR1410, KR1805 JAKA: Zu 3, 3s, 5, 5s, 7, 7s, 12, 12s, 18, 18s, Ai 3, 5, 7, 12, 18, Pro 5, 12, 16
A63	ISO 9409-1-63-4-M6	63	80	M6 (x4)	6	YASKAWA: HC10, HC10DT
A80	ISO 9409-1-80-6-M8	80	100	M8 (x6)	8	YASKAWA: HC20DT UR: UR20, UR30



Cajones de vacío en carbono

Versión CVGC__M2_ con generador de vacío



Los cajones de vacío de carbono, **CVGC** versión **M2**, son soluciones plug-and-play especialmente diseñadas para adaptarse perfectamente a todos los modelos de robots colaborativos. Ultraligeros y compactos, estos cajones integran bajo una carcasa de protección todas las funciones necesarias para un uso óptimo.

Con su diseño innovador y su facilidad de instalación, los cajones de vacío de carbono, **CVGC** versión **M2**, ofrecen un rendimiento y una fiabilidad inigualables para sus aplicaciones robóticas.

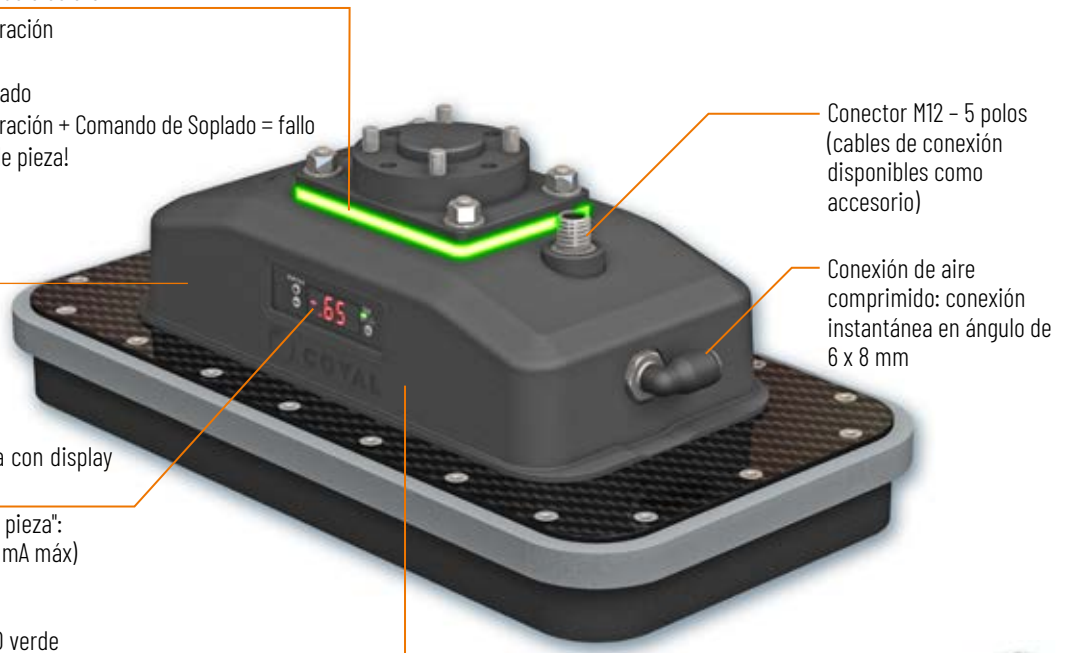
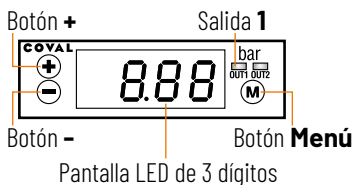
LED 360° de visualización de estado 3 colores

- Intermitente: Comando de Aspiración
- Fija: Toma de Pieza
- Intermitente: Comando de Soplado
- Intermitente: Comando de Aspiración + Comando de Soplado = fallo
- Fija: Riesgo/alerta de pérdida de pieza!

Carcasa de protección que integra un silenciador antiobturado eficiente.

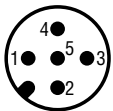
Vacuostato integrado, electrónica con display (PSA100C):

- 1 x salida de contacto "toma de pieza": 24 V CC NO o NF, PNP/NPN (125 mA máx)
- Visualización en bar
- Programación por teclado
- Visualización de la salida 1: LED verde



Conexiones eléctricas

1 conector M12 de 5 polos macho



- 1 +24 V CC permanente
- 2 Control de aspiración 24 V CC ⁽¹⁾
- 3 0 V - GND
- 4 Salida de contacto "toma de pieza" 24 V CC NO o NF PNP/NPN
- 5 Control de soplado 24 V CC

⁽¹⁾ Control de aspiración 24 V CC, según versiones:
 - S: control de vacío 24 V CC
 - V: control de parada de vacío 24 V CC

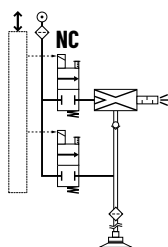
Control de vacío: 2 soluciones

Los cajones de vacío CVGC, versiones CVGC_M2, que integran una bomba de vacío multietapa controlada, disponen de 2 opciones de control de vacío.

Modelo CVGC_M2S_: cajones de vacío equipados con bomba de vacío para controles de vacío **NC** y soplado **NC**.

En caso de corte de suministro eléctrico, se deja de generar vacío. En caso de corte de aire comprimido, el vacío no se mantiene.

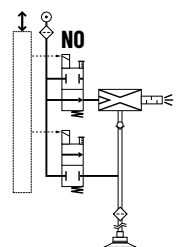
- Electrovalvulas de control de vacío y de soplado NC.



Modelo CVGC_M2V_: cajones de vacío equipados con bomba de vacío y controles de vacío **NO** y de soplado **NC**.

En caso de corte de suministro eléctrico, se sigue generando vacío: se mantiene la captura de la pieza → seguridad positiva. En caso de corte de aire comprimido, el vacío no se mantiene.

- Electrovalvula de control de vacío NO.
- Electrovalvula de control de soplado NC.



Cajones de vacío en carbono

Versión CVGC___GO_ sin generador de vacío

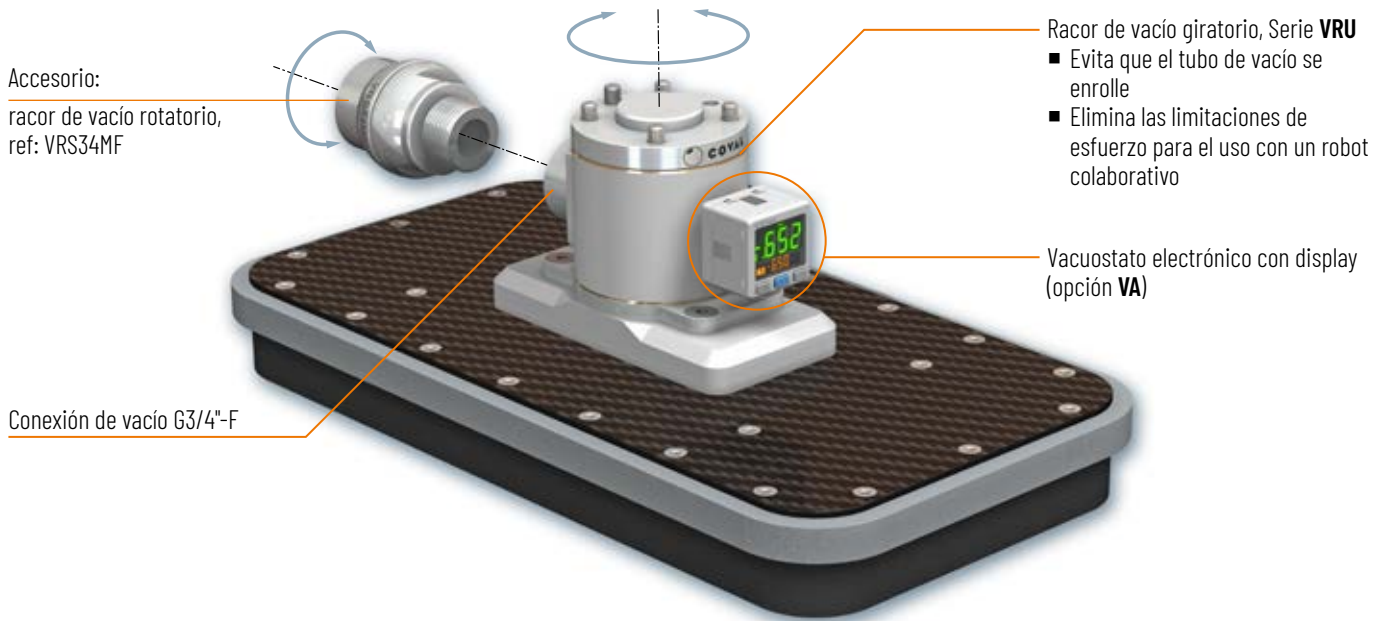


Los cajones a vacío **CVGC** pueden utilizarse con un generador de vacío independiente. En función de la aplicación, un generador independiente es necesario (una turbina, una bomba de vacío eléctrica o un generador neumático - serie CMS HD).

Los cajones de vacío de la serie **CVGC** versión **GO** están equipados con un racor de vacío giratorio, serie **VRU**, de diseño

robusto y ligero, que permite una conexión directa entre el robot y la pinza, a la vez que garantiza el suministro de vacío a esta última por una fuente externa.

Su sistema de rotación sin fin evita que el tubo de vacío se enrolle y pone fin a las limitaciones de esfuerzo para el uso con un robot colaborativo.



Racor de vacío giratorio, Serie **VRU**

- Evita que el tubo de vacío se enrolle
- Elimina las limitaciones de esfuerzo para el uso con un robot colaborativo

Vacuostato electrónico con display (opción **VA**)

Opción Vacuostato (VA)

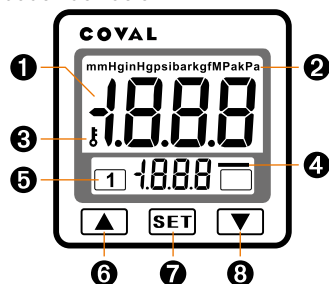
Los cajones de vacío sin generador de vacío (versión CVGC_ **GO**_) pueden estar equipados con un vacuostato electrónico con display, ref. PSD100CPNP.

Características principales

- Alimentación: 12 a 24 V CC \pm 10%
- Corriente consumida: < 40 mA (sin carga)
- 1 salida de contacto 24 V CC, NO o NF, PNP (125 mA máx)
- 1 salida analógica (1-5V)
- Display LCD de 3 colores, muy legible
- 6 unidades de presión disponibles (kPa, bar, psi, inHg, mmHg, kgf/cm²)
- Conector M8 - 4 polos (Cable longitud 150 mm)

Interface

- 1 Pantalla principal de dos colores
- 2 Sección de la pantalla de unidades de vacío
- 3 Indicador de bloqueo
- 4 Sección de sub-pantalla de modo de ajuste
- 5 Indicador de salida 1
- 6 Botón ▲
- 7 Botón de ajuste
- 8 Botón ▼



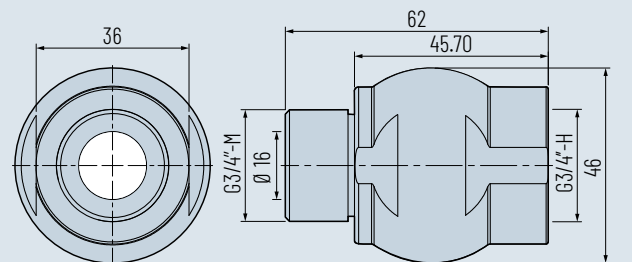
Accesorio: racor de vacío rotatorio, ref: VRS34MF

El racor de vacío rotatorio, serie **VRS**, de diseño robusto y ligero, permite una unión rotatoria entre los elementos de un circuito de vacío.



Su sistema de rotación sin fin evita que el tubo de vacío se enrolle y pone fin a las limitaciones de esfuerzo para el uso con un robot colaborativo.

- Caudal de paso: 1500 NI/min
- Ø de paso: 16 mm
- Velocidad máxima: 40 tr/min
- Conexión: G3/4"-M/H
- Masa: 135g
- Materiales: Aluminio - Nitrilo NBR - Acero
- Temperatura de trabajo: de -10 a +50°C





CVGC con generador de vacío integrado: CVGC_____M2_

CVGC 320x160 D VSA25JI X H X M2 S VA _____ A50

DIMENSIONES L x A	PILOTAJE	FIJACIÓN ROBOT ISO 9409-1
240 x 120 mm 240x120	NC/NC S	ISO 9409-1-50-4-M6 A50
320 x 160 mm 320x160	NO/NC V	ISO 9409-1-63-4-M6 A63
350 x 250 mm 350x250		ISO 9409-1-80-6-M8 A80



INTERFACES DE AGARRE VENTOSAS

DISTRIBUCION DE PUNTOS DE TOMA	INTERFACES
Cuadrículado D VSA25JI	Interface tipo "mediano" ventosa 1.5 fuelle Ø 25 mm de caucho natural con inserto tobera
Cuadrículado D VSA33JK	Interface tipo "maxi" ventosa 1.5 fuelle Ø 33mm de caucho natural con inserto tobera.

INTERFACES DE AGARRE ESPUMA

DISTRIBUCION DE PUNTOS DE TOMA	INTERFACES
Escalonado Q F2S	Interface espuma tipo "mini" Orificios Ø 12 mm, EPDM (espesor 20 mm).
Cuadrículado D F2L	Interface tipo "maxi" Orificios oblongos 27x12 mm, EPDM (espesor 20 mm).

CVGC sin generador de vacío integrado: CVGC_____G0_

CVGC 240x120 D VSA25JI X H X G0 R VA _____ A50

DIMENSIONES L x A	VISUALIZACIÓN DE NIVEL DE VACÍO	FIJACIÓN ROBOT ISO 9409-1
240 x 120 mm 240x120	Sin VO	ISO 9409-1-50-4-M6 A50
320 x 160 mm 320x160	Vacuostato electrónico digital VA	ISO 9409-1-63-4-M6 A63
350 x 250 mm 350x250		ISO 9409-1-80-6-M8 A80



INTERFACES DE AGARRE VENTOSAS

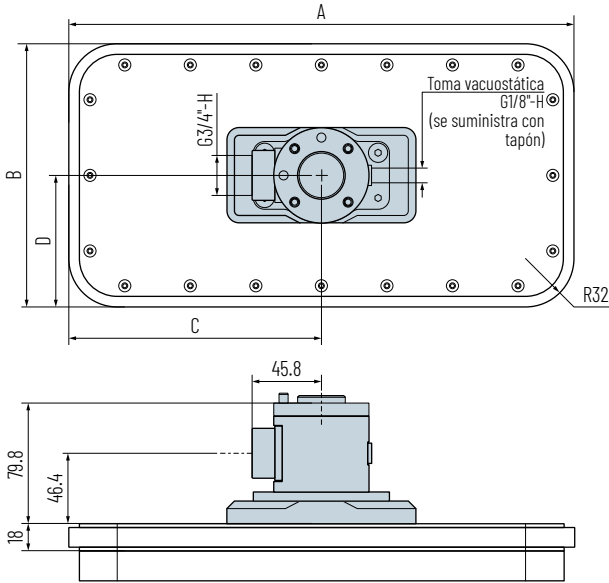
DISTRIBUCION DE PUNTOS DE TOMA	INTERFACES
Cuadrículado D VSA25JI	Interface tipo "mediano" ventosa 1.5 fuelle Ø 25 mm de caucho natural con inserto tobera
Cuadrículado D VSA33JK	Interface tipo "maxi" ventosa 1.5 fuelle Ø 33mm de caucho natural con inserto tobera.

INTERFACES DE AGARRE ESPUMA

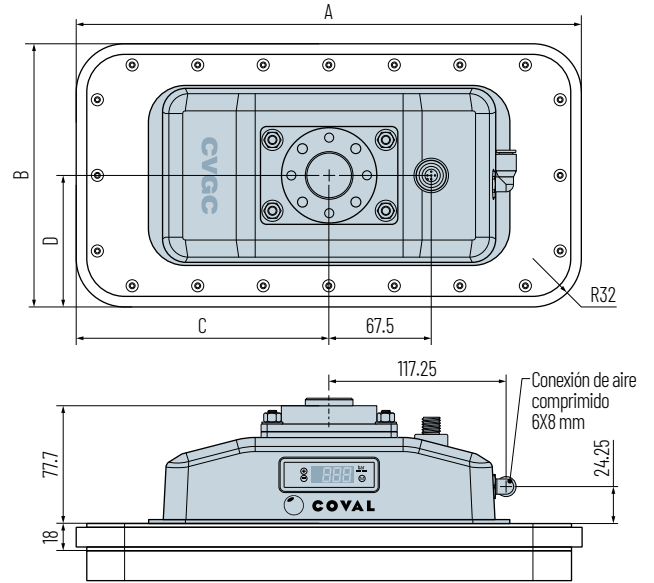
DISTRIBUCION DE PUNTOS DE TOMA	INTERFACES
Escalonado Q F2S	Interface espuma tipo "mini" Orificios Ø 12 mm, EPDM (espesor 20 mm).
Cuadrículado D F2L	Interface tipo "maxi" Orificios oblongos 27x12 mm, EPDM (espesor 20 mm).



CVGC__GO sin generador de vacío integrado



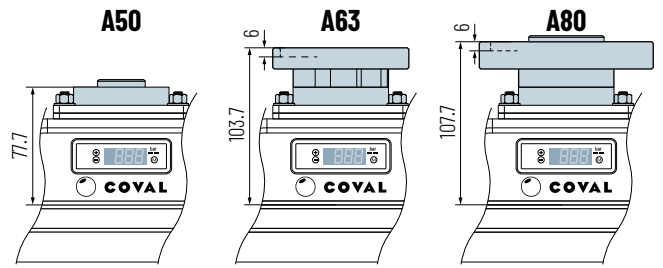
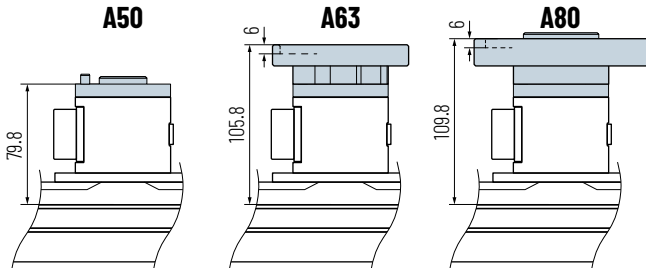
CVGC__M2 con generador de vacío integrado



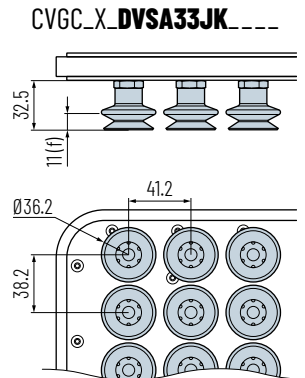
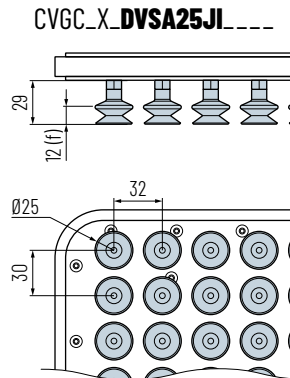
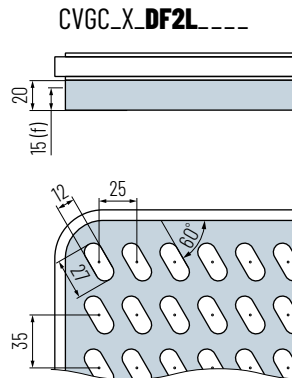
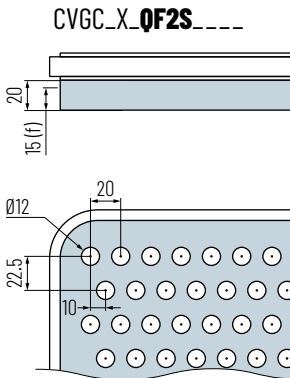
	A	B	C	D
CVGC240X120_	254	134	127	67
CVGC320X160_	334	174	167	87
CVGC350X250_	364	264	182	132

Nota: todas las cotas están indicadas en mm.

Interfaces de fijación (ISO 9409-1)



Interfaces de agarre



Número de orificios/ventosas por tipo de interfaz

	Interface tipo "mini": F2S	Interface tipo "maxi": F2L	Interface tipo "mediano": VSA25	Interface tipo "maxi": VSA33
CVGC240X120_	42	27	21	15
CVGC320X160_	87	48	45	28
CVGC350X250_	160	78	77	54

Cajones de vacío en carbono

Accesorios: cables conectores de enlace



CCM12F5PM8F8PL015C1

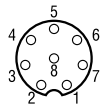
- M12 - 5 polos hembra acodado
- M8 - 8 polos hembra acodado
- Cable longitud 180 mm (PUR)



Universal Robots: CB3 UR3, UR5, UR10 + e-Series UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20, UR30⁽¹⁾

Fanuc: CRX-5iA, CRX-10iA, CRX-10iA/L, CRX-20iA/L, CRX25iA, CRX30iA
Yaskawa: HC10DT, HC10DTP, HC10DTP IP67, HC10SDTP, HC20DT, HC20DTP, HC30PL
Kassow Robots: GEN1 & 2 KRO810, KR1018, KR1205, KR1410, KR1805

(!) El conector M8 cambiará en 09/2024 para los nuevos cobots, y requiere un adaptador de cable de herramienta UR que permite la compatibilidad entre la E/S del cobot y el agarre.



- | | |
|---|--|
| 1 | NC |
| 2 | NC |
| 3 | NC |
| 4 | Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 5 | +24 V CC permanente |
| 6 | Control de soplado
24 V CC PNP/NPN |
| 7 | Control de aspiración
24 V CC PNP/NPN |
| 8 | 0 V - GND |

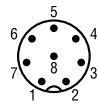
NC : no conectado

CCM12F5PM8M8PL015C2

- M12 - 5 polos hembra acodado
- M8 - 8 polos macho acodado
- Cable longitud 180 mm (PUR)



Omron/Techman: TM5, TM12, TM14, TM16, TM20



- | | |
|---|--|
| 1 | +24 V CC permanente |
| 2 | Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 3 | NC |
| 4 | NC |
| 5 | Control de aspiración
24 V CC PNP/NPN |
| 6 | Control de soplado
24 V CC PNP/NPN |
| 7 | NC |
| 8 | 0 V - GND |

NC : no conectado

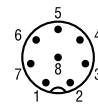
CCM12F5PM8M8PL015C3

- M12 - 5 polos hembra acodado
- M8 - 8 polos macho acodado
- Cable longitud 180 mm (PUR)



Doosan Robotics: A0509*, A0509S*, A0912*, A0912S*, M0609, M0617, M1013, M1509, H2017, H2515

* Robots fabricados desde el 21/01/2021



- | | |
|---|--|
| 1 | Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 2 | Control de aspiración
24 V CC PNP/NPN |
| 3 | Control de soplado
24 V CC PNP/NPN |
| 4 | NC |
| 5 | +24 V CC permanente |
| 6 | NC |
| 7 | NC |
| 8 | 0 V - GND |

NC : no conectado

CCM125PL2 / CCM125PL5

- M12 - 5 polos hembra acodado
- Salida de 5 hilos
- Longitud 2 m (CCM125PL2) (PUR)
- Longitud 5 m (CCM125PL5) (PUR)



Fanuc: CR-4, CR-7, CR-7 A/L, CR-14 A/L
Yaskawa: HC10
+ Cualquier aplicación que requiera pasar los cables fuera del brazo del robot.
+ Cualquier robot cuya conexión no corresponda a los cables conectores de enlace propuestos.



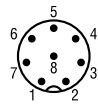
- | | |
|---|---|
| 1 | Marrón: +24 V CC permanente |
| 2 | Blanco: Control de aspiración 24 V CC PNP/NPN |
| 3 | Azul: 0 V - GND |
| 4 | Negro: Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 5 | Gris: Control de soplado 24 V CC PNP/NPN |

CCM12F5PM8M8PL015C6

- M12 - 5 polos hembra acodado
- M8 - 8 polos macho acodado
- Cable longitud 180 mm (PUR)



JAKA: Zu 3, 3s, 5, 5s, 7, 7s, 12, 12s, 18, 18s
Ai 3, 5, 7, 12, 18
Pro 5, 12, 16



- | | |
|---|--|
| 1 | +24 V CC permanente |
| 2 | Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 3 | NC |
| 4 | Control de aspiración
24 V CC PNP/NPN |
| 5 | Control de soplado
24 V CC PNP/NPN |
| 6 | NC |
| 7 | NC |
| 8 | 0 V - GND |

NC : no conectado

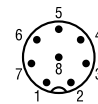
CCM12F5PM8M8PL015C7

- M12 - 5 polos hembra acodado
- M8 - 8 polos macho acodado
- Cable longitud 180 mm (PUR)



Universal Robots: e-Series UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20, UR30

(!) El conector M8 cambiará en 09/2024 para los nuevos cobots, este cable permite la compatibilidad entre la E/S del cobot y el agarre.



- | | |
|---|--|
| 1 | NC |
| 2 | NC |
| 3 | Control de aspiración
24 V CC PNP/NPN |
| 4 | Control de soplado
24 V CC PNP/NPN |
| 5 | +24 V CC permanente |
| 6 | Salida "Toma de pieza"
24 V CC PNP/NPN, TOR/NO o NC |
| 7 | NC |
| 8 | 0 V - GND |

NC : no conectado



Características generales

- Temperatura de utilización: de 0 a +50° C.
- Materiales:
 - Cajón: carbono, latón, inox, espuma EPDM de alta densidad.
 - Interfaz de agarre de espuma: EPDM.
 - Interfaz de agarre de ventosas: NR, aluminio, acero.

Características de los cajones con generador de vacío integrado, CVGC_M2_

- Alimentación: aire no lubricado, filtrado a 5 micras, según norma ISO 8573-1:2010 [3:4:4]
- Presión de uso: de 2 a 7 bar
- Presión dinámica óptima: 5,5 bar
- Conexión de presión: racor rápido acodado 6X8 mm - G1/4", con rejilla de filtración de 200 µm
- Mini-bomba de vacío multietapa CMSM90X30_ equipada con una rejilla de filtración desmontable de 200 µm
- Vacío máximo: 80%
- Caudal aspirado: 550 NI/min
- Consumo de aire: 280 NI/min
- Nivel sonoro: 72 dB (al 50% de vacío, a presión óptima)
- Índice de protección: IP40
- Frecuencia máxima de uso: 2 Hz
- Conector M12-5 polos

Materiales:

- Carcasa: latón, inox, fieltro, aluminio, PMMA, PETP, PA.
- Generador de vacío CMS-M para CVGC_M2_:
 - Cuerpo base: PA FV, latón, NBR, PU.
 - Cuerpo de válvula: PA 6 cargado con fibra de vidrio.
 - Brida de conexión de vacío: PETP.
 - Partes internas de la bomba: latón, aluminio.
 - Partes internas del bloque de válvulas: latón, aluminio, acero, NBR, PU, FKM.
 - Tornillos: acero zincado.
 - Juntas y membrana: NBR, PU.

Electrónica integrada:

- Alimentación 24 V CC (regulada ± 10 %)
- Entradas y salidas protegidas contra las inversiones de polaridad y las sobrentensidades
- Control de la aspiración: 24 V CC PNP/NPN
- Control del soplado: 24 V CC PNP/NPN
- Consumo en reposo / sin comando: 35 mA
- Consumo durante la toma de pieza (sin carga): 150 mA
- Consumo máximo de pico: 500 mA
- Tipo de conmutación de las entradas/salidas: configurable en PNP o NPN

Vacuostato integrado:

- Fluidos compatibles: todos los gases no corrosivos filtrados no lubricados
- Alimentación: 24 V CC ± 10%
- Corriente consumida: <60 mA
- 1 x salida de contacto "toma de pieza": 24 V CC NO o NF, PNP/NPN (125 mA máx)
- Visualización de salida 1: LED verde
- Programación por teclado

- Visualización en bar
- CEM Norma industrial Clase B
- Resolución de visualización: 1%
- Resolución de ajuste: 1%
- Rango de ajuste: 0.10 ~ -1.00 bar
- Rango de medición: 0.00 ~ -1.00 bar
- Sobrepresión admisible: 3 bar

Indicador: LED 360° de visualización de estado:

- LED verde intermitente: Comando de Aspiración
- LED verde fija: Toma de Pieza (Configurado de fabrica a -0,65 bar)
- LED naranja intermitente: Comando de Soplado
- LED roja intermitente: Comando de Aspiración + Comando de Soplado = fallo
- LED roja fija: Riesgo/alerta de perdida de pieza!

Plugins disponibles para descargar en nuestro sitio web:

<https://doc.coval.com/CVGC>

Características de los cajones sin generador de vacío, CVGC_G0_

- Racor giratorio VRU34_:
 - Caudal de paso: 1500 NI/min
 - Rotación sin fin
 - Conexión de vacío: G3/4"-H
 - Toma vacuostática: G1/8"-H (se suministra con tapón)
- Materiales: acero - aluminio - POM - latón - nitrilo NBR

Opción VA: vacuostato electrónico con display digital (PSD100CPNP): CVGC_____VA_

- Rango de medición: 0 ~ -101.3 kPa
- Rango de ajuste: 10 ~ -101.3 kPa
- Presión máx.: 300 kPa
- Fluido: Aire, gas no corrosivo/no inflamable
- Histeresis ajustable
- Tiempo de respuesta: ≤ 2.5 ms, con función antivibratoria
- Display LCD de 7 segmentos, 2 colores (rojo/verde), sub-display naranja (tasa de refresco: 5 veces/1 seg.)
- Selección de unidad de visualización: kPa, MPa, kgf/cm², bar, psi, inHg, mmHg
- Tensión de alimentación eléctrica: 12 a 24 V CC ±10%
- Corriente consumida: ≤ 40 mA (sin carga)
- Repetibilidad (salida switch): ≤ ±0.2% F.S. ±1 dígito
- Conexión eléctrica: M8 - 4 polos (cable longitud 150 mm)
- Índice de protección: IP40
- Temperatura de funcionamiento: 0 - 50° C
- Material de la carcasa: PA 6.6 20%FV

Los valores son representativos de las características medias de nuestros productos.



VERSIONES PERSONALIZADAS



Sus aplicaciones pueden a veces enfrentarlos a situaciones de uso para las cuales las versiones estándar no son perfectamente adecuadas. COVAL está en condiciones de proporcionarles soluciones personalizadas, basadas en su cuaderno de carga.



Ofrecemos dimensiones a medida, la integración de funciones específicas (por ejemplo, multizona) y interfaces de agarre basadas en la gama de ventosas COVAL. Esta gama ofrece una amplia selección de formas, diámetros y materiales, permitiendo responder eficazmente a todas sus necesidades.



Ejemplos de cajones de vacío de carbono CVGC personalizados

CVGC260X200Z01VSA33JKXHXSP_____

Cajón de vacío CVGC versión G0:

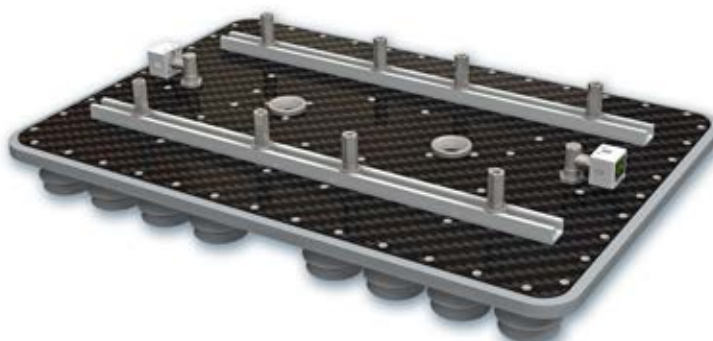
- Dimensiones: 260x200 mm
- Forma del cajón de carbono adaptada
- Ventosas VSA33NR con insertos de boquillas
- Racor giratorio VRU descentrado



CVGC600X400Z02VSA53JNXHXSP_____

Cajón de vacío CVGC versión G0:

- Dimensiones: 600x400 mm
- Ventosas VSA53 NR con insertos de boquillas
- Multizona: 2 zonas de agarre y 2 bridas de alimentación "Vacío" independientes
- 2 vacuostatos electrónicos con display (opción VA)



CVGC305X260Z01VSA43JNXHXSP_____

Cajón de vacío CVGC con generador integrado:

- Integración de una bomba de vacío multietapa pilotada, serie CMS HD
- Ventosas VSA43 NR con insertos de boquillas
- Vacuostato con display



CVGC800X120Z01F2LXHXSP_____

Cajón de vacío CVGC versión M2:

- Dimensiones: 800x120 mm
- Interface de espuma tipo "maxi"





COVAL
vacuum managers

vacuum
components



UN SOCIO TECNOLÓGICO A ESCALA MUNDIAL

Ubicada en el sur de Francia, COVAL SAS diseña, produce y comercializa componentes y sistemas de vacío de alto rendimiento para aplicaciones industriales en todos los sectores de actividad en todo el mundo.

Empresa certificada ISO 9001: V2015, COVAL innova a nivel mundial en el ámbito de la manipulación por vacío. Nuestros componentes optimizados integran funcionalidades inteligentes y fiables, se adaptan a su contexto industrial y mejoran, con total seguridad, su productividad.

Gracias a su espíritu innovador y a sus avances tecnológicos, el equipo de COVAL es hoy reconocido como experto en el desarrollo de soluciones personalizadas fiables, económicas y productivas.

Las referencias de COVAL se sitúan en los principales sectores industriales, tales como el embalaje, la agroalimentación, la automoción, la industria del plástico, la aeronáutica y la robótica, donde la manipulación por vacío es determinante para la eficiencia y la productividad.

COVAL comercializa sus productos y servicios en todo el mundo a través de sus filiales y su red de distribuidores homologados. Siempre atenta a sus clientes, COVAL acompaña la implementación de sus soluciones con una relación continua y cuidadosa.

Visite nuestra página web, sección:
Contactar-red comercial para consultar
la lista actualizada en cualquier momento



COVAL S.A.S.
Sede social



COVAL INC.



COVAL IBERICA



COVAL ITALIA



COVAL CHINA

Distribuido por:



Certified quality
management system

Sistemas de vacío COVAL, S.L.
c/ Coroleu, 61-63 local 1
08030 Barcelona

Tel. : + 34 930 185 441

www.coval.com