



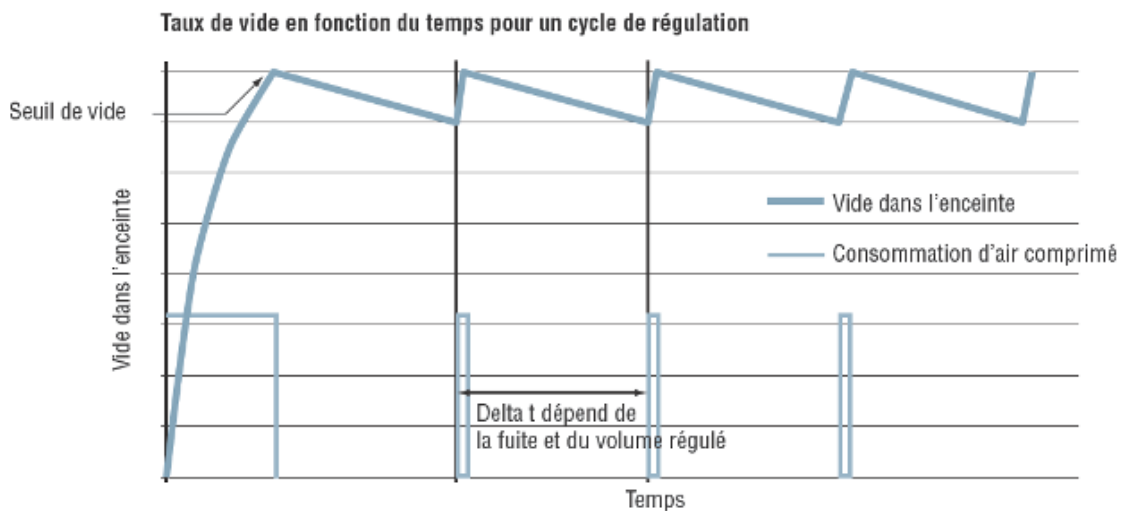
GVMAXNK14P2 Pompe à vide Pneumatique à Auto-régulation de vide



Utilisations :

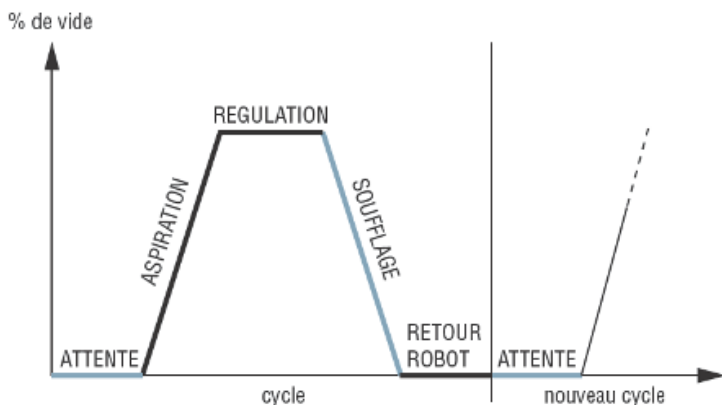
Le dialogue entre deux éléments, vacuostat pneumatique et pilote de la vanne prise permet de réguler et surtout de réduire considérablement la consommation en air comprimé selon le cycle. La gamme GVMAX est fortement conseillée dans le cas de prise de pièces étanches, de bridage, de cycle de moyenne ou grande durée. Un soufflage pilotable est intégré pour la dépose.

Système de régulation dans une pompe à vide éco d'air



La courbe ci-dessus indique le système de régulation d'une pompe à vide. Dès le vide optimal (seuil 1 de vide) atteint, les pompes maintiennent le vide jusqu'à ce que le niveau de vide diminue à la valeur de l'hystérésis après une période de temps « t » à cause des fuites. Ainsi le système d'auto-régulation permet de garantir un niveau de vide optimal et de réduire la consommation de l'énergie et du niveau sonore tout au long du cycle.

Principe de fonctionnement d'une pompe à vide GVMAXNK14P2



Le cycle montre les trois états d'un GVMAX :
Attente - Aspiration - Soufflage.

La régulation se fait automatiquement par boucle interne de l'appareil. L'intérêt de la pompe à vide GVMAX est basé sur le respect des trois étapes :

- Attente : pas de consommation, ni encrassement, ni bruit.
- Aspiration-régulation : prise de la pièce et auto-arrêt de la pompe à vide.
- Soufflage : pour la dépose, temporisé par l'automatisme et retour en position neutre, en attente d'un prochain cycle



GVMAXNK14P2

Pompe à vide Pneumatique à Auto-régulation de vide



Modèle : **GVMAX NK 14 P2**



GVMAX : Pompes à vide avec régulation du taux de vide (fonction éco d'air)

N : Taux de vide Maxi : 90%

K : Venturi équipé d'un silencieux débouchant (anti-colmatage)

14 : Raccordement Air comprimé par taraudage 1/4G

P2 : Venturi à commande Pneumatique, équipé de 2 vacuostats pneumatiques

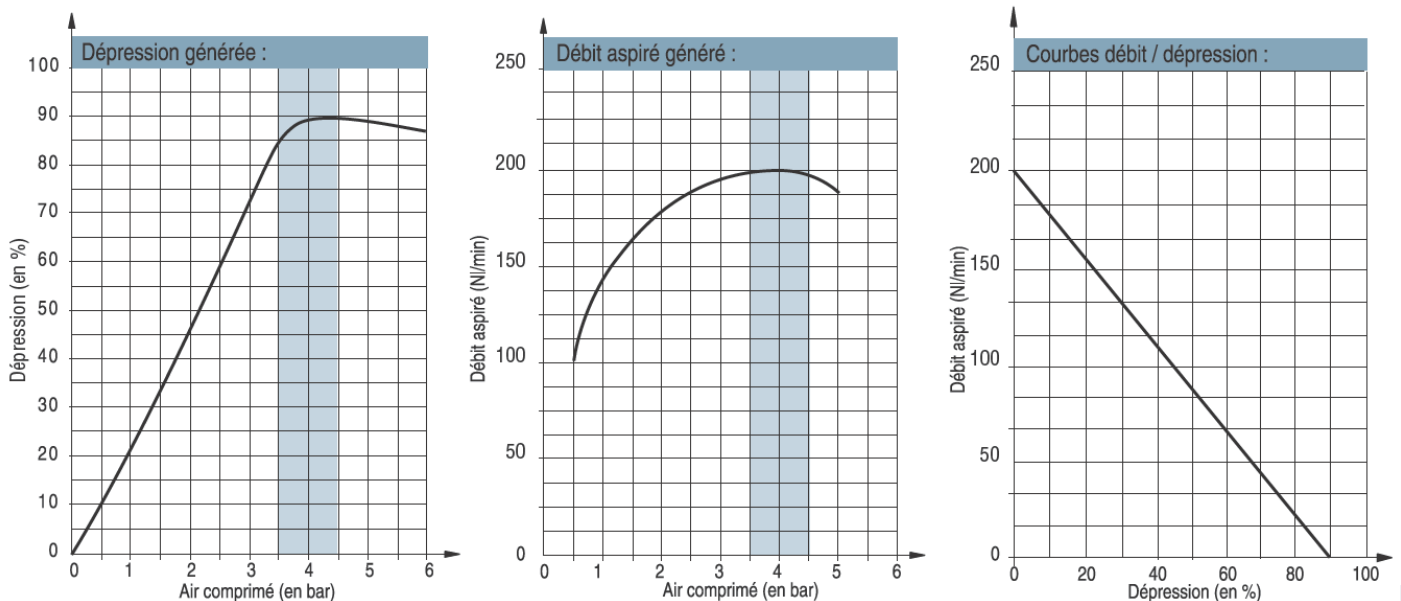
Vacuostat 1 : Pour système interne de régulation de vide

Vacuostat 2 : Pour information de Prise

Caractéristiques :

Modèle	Ø de buse (mm)	Vide Maximum (%)	Air Aspiré (Nl/mn)	Poids (g)
GVMAXNK14P2	2,5	90	200	510

Courbes:



COVAL - Z.A. des Petits Champs - 26120 Montélier - Tél. : 00 33(0)4 75 59 91 91 - Fax : 00 33(0)4 75 59 91 05

www.coval.com - coval@coval.com

2 / 4



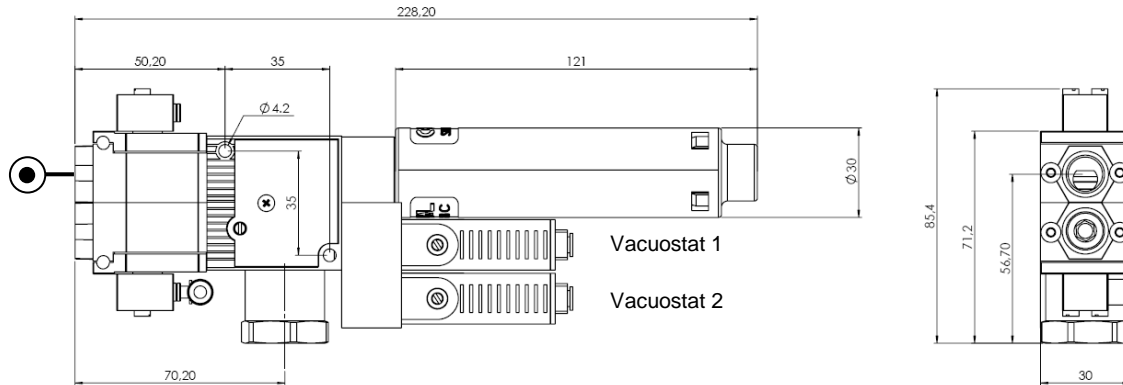
GVMAXNK14P2

Pompe à vide Pneumatique à Auto-régulation de vide



Encombremments:

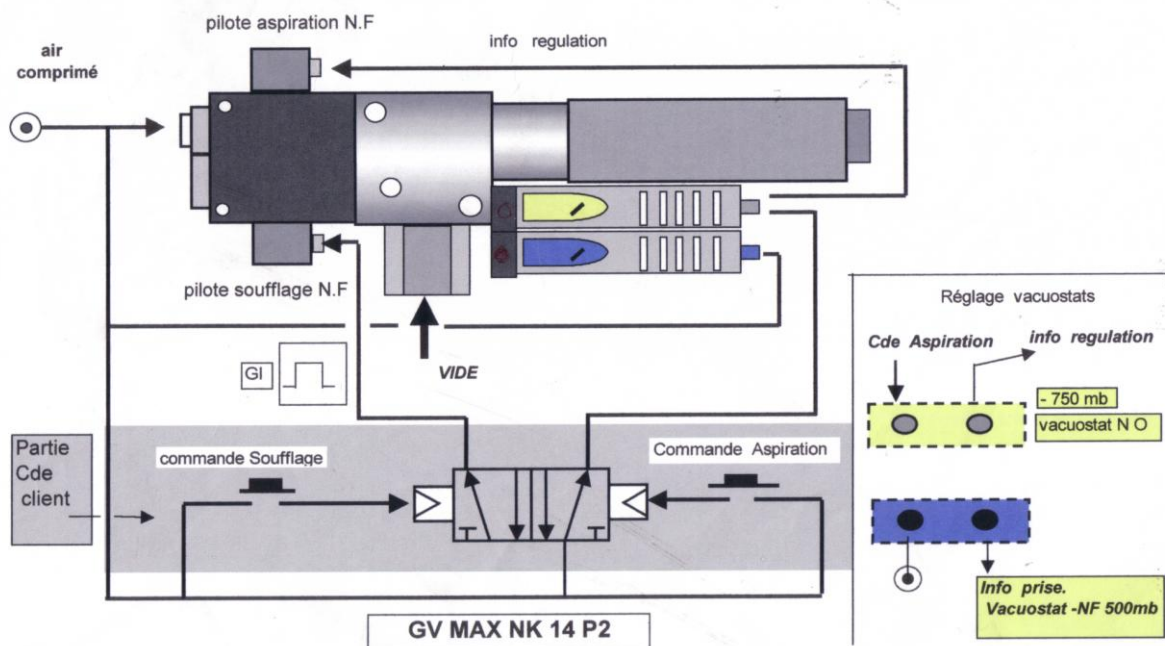
Non représenté : le tuyau pneumatique de liaison entre le Vacuostat 1 et le pilote d'air comprimé



Spécifications :

Alimentation :	Air filtré non lubrifié (Maxi 6 bar, pression optimale : 4 bar)
Température :	0 à 60 °C
Vacuostat :	PSE100PKNO
Pression du vacuostat :	Egale ou supérieure à la pression d'entrée du venturi
Hystérésis :	100 mbar max.
Matières :	POM – 2017A – Cu Zn – PA6 15% FV

Câblage :

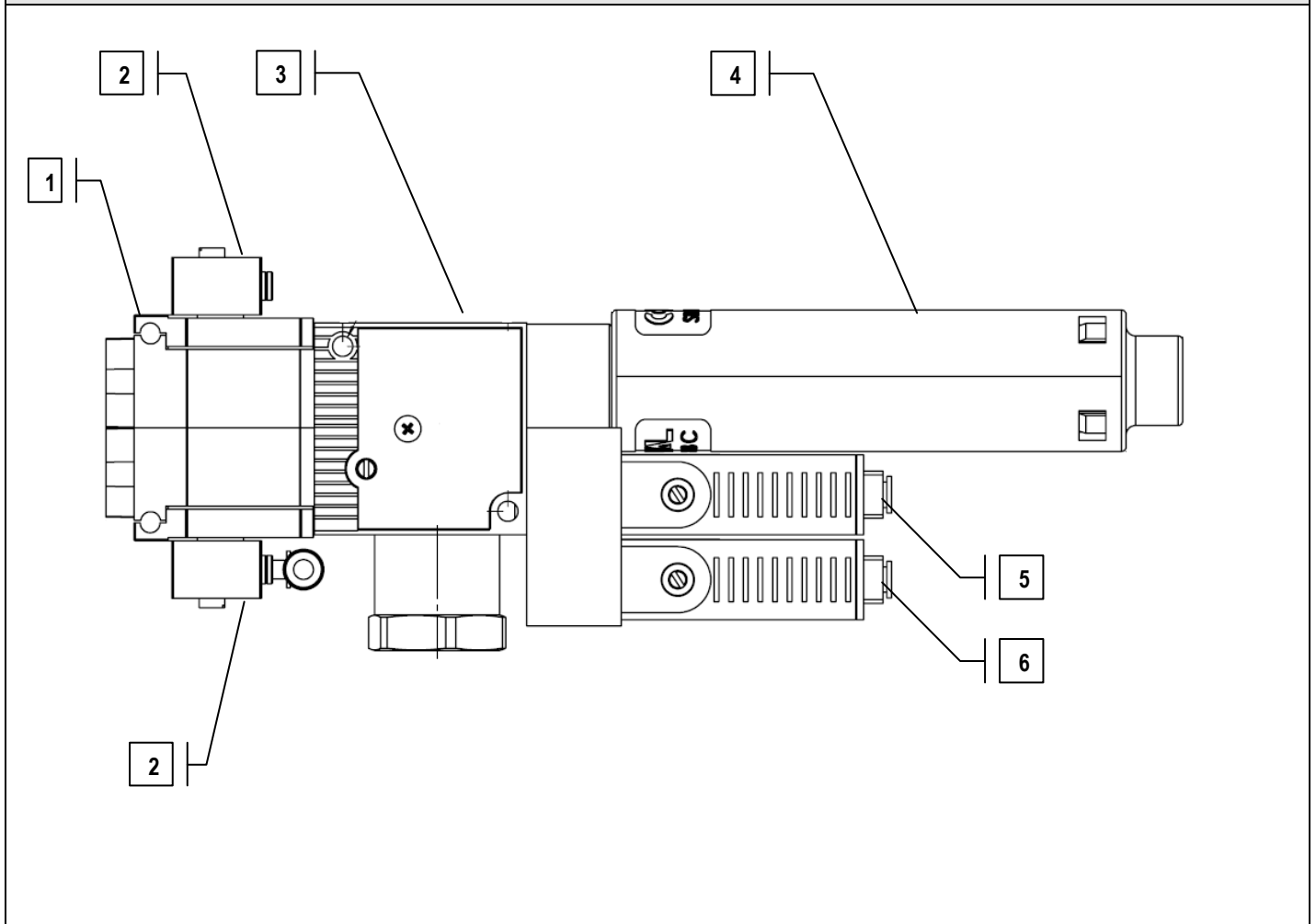




GVMAXNK14P2
Pompe à vide Pneumatique à
Auto-régulation de vide



Nomenclature



N°	Qté.	Désignation	No. d'article	MABEC PSA
1	1	Vanne double (avec joint et vis)	02080070	Z000 464 168
2	2	Pilote Pneumatique	09502001	
3	1	Corps + Prolongateur 1/2G + Clapet	02090100	
4	1	Silencieux débouchant	SILK12C	Z000 347 962
5	1	Vacuostat Pneumatique NO	PSE100PKNO	
6	1	Vacuostat Pneumatique NF	PSE100PKNF	Z000 362 516

