

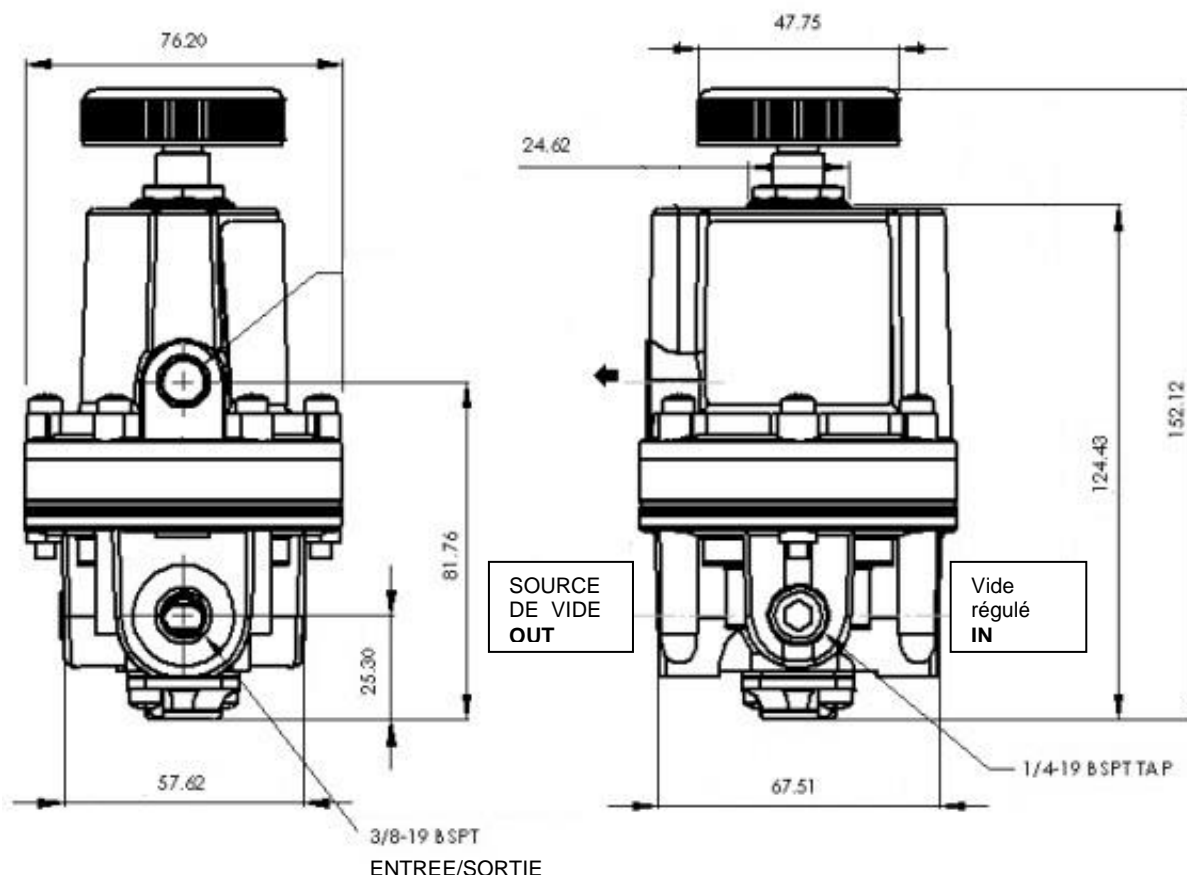
Information générales

Le REV38 est un régulateur de vide de haute précision qui assure une régulation de vide a des valeurs constantes, peu importe les variations du débit ou niveau de vide.

Caractéristiques

Alimentation de vide (Max)	-1013 mbar
Capacité débit	85 NI/mn à -846 mbar
Temp. de fonctionnement	4°C à + 90°C
Précision vide	3,4 mbar
Matière	Corps : Aluminium Système interne : laiton, acier zingué Elastomère : Nitrile

Dimensions



FR

Fonction remise à l'atmosphère

Le régulateur est équipé d'une vanne de remise à l'atmosphère au cas où la valeur de vide atteinte est plus haute que celle réglée/ voulue

Installation

Nettoyer toutes les circuits pour éliminer la saleté avant installation.

Appliquer un peu de pâte à joint sur le filetage male du raccord seulement. Commencez par le troisième filet vers le bas (et non pas le 1^{ere} filet proche du corps de vanne) pour éviter la pollution dans le régulateur. Installer le régulateur sur le réseau.

Les raccords d'entrée et de sortie sont étiquetés sur la face inférieure du régulateur avec les flèches pointant dans la direction de l'écoulement. Serrer les raccords en toute sécurité.

Évitez les raccords trop petits qui entraîneraient une restriction et donc une limitation du débit.

REMARQUE: Il est nécessaire d'utiliser un filtre monté sur le réseau, afin d'éviter toute impureté dans le régulateur.

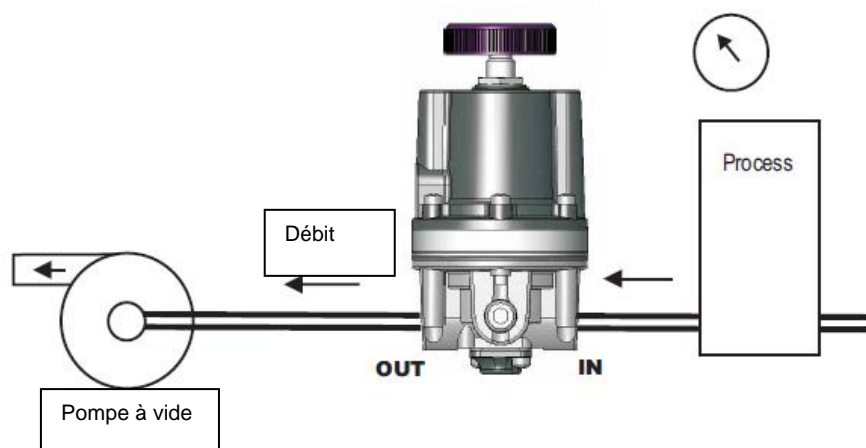
ENTRETIEN

Pour nettoyer le REV38, utilisez les procédures suivantes:

1. Avant le montage, fermer la vanne côté pompe à vide. **Il n'est pas nécessaire d'enlever le régulateur de la conduite d'air.**
2. Tournez la molette de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et la retirez
3. Dévisser les six vis du capot
4. Retirez l'ensemble du capot et le diaphragme.
5. Essuyez les particules qui peuvent s'être accumulées sur le joint caoutchouc et l'ensemble du diaphragme.
6. Retirer les deux vis de la partie inférieure du corps de soupape et extraire la tête de vanne.
7. Utilisez une tige pour déloger le joint au fond du corps de vanne
8. Nettoyer et enlever les particules qui peuvent être attachées au siège de vanne en caoutchouc
9. Lubrifier les joints en caoutchouc et remonter le régulateur de vide

REMARQUE: Évitez des solvants tels que l'acétone, le tétrachlorure de carbone et le trichloréthylène.

Schéma de montage :



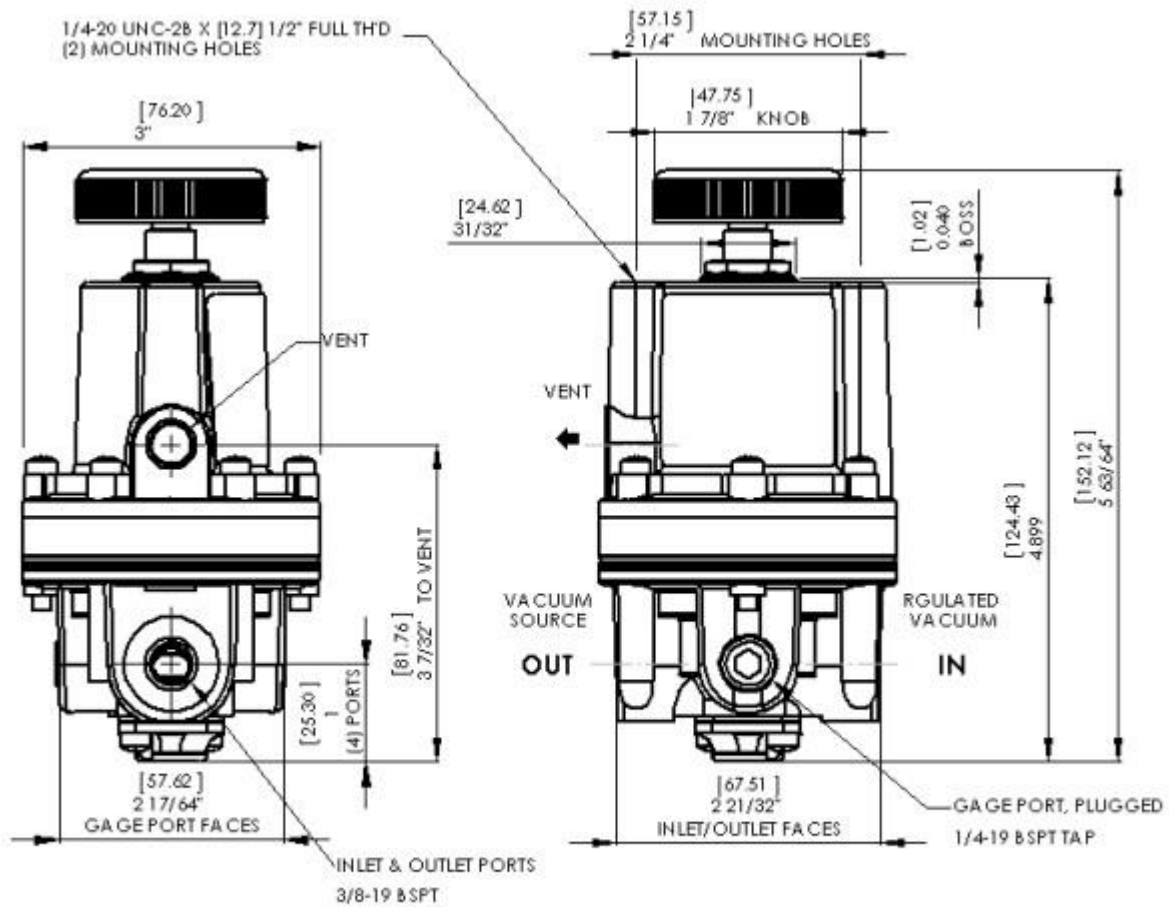
General Information

The REV38 is a high accuracy vacuum regulator that provides uniform vacuum regulation independent of vacuum supply changes and flow demand.

Specifications

Vacuum Supply (Max)	-1013 mbar / 30" Hg (Full Vacuum)
Flow Capacity	85 NI/mn à -846 mbar / 3 scfm @ 25" Hg Supply,
Ambient Temperature Limits	-40 F to + 200°F, (4°C to + 90.2°C)
Vacuum Supply Effect	Less than 0.1" Hg for 10" Hg change in vacuum supply
Materials of Construction	Body & Housing : Aluminum Trim : Brass, Zinc Plated Steel Elastomers : Nitrile

Outline Dimension



Relieving Function

The relieving option features an additional relief valve that admits air into the system in the event that the controlled vacuum is higher than the setpoint. This is useful in applications such as test stands and allows the vacuum to be decreased in low flow or dead end systems when the knob is turned counterclockwise.

Installation

Clean all pipelines to remove dirt and scale before installation. Apply a minimum amount of pipe compound to the male threads of the fitting only. Start with the third thread back and work away from the end of the fitting to avoid the possibility of contaminating the regulator. Install the regulator in the air line. The inlet and outlet connections are labeled on the underside of the regulator with the arrows pointing in the direction of the flow. Tighten connections securely. Avoid undersized fittings that will limit the flow through the regulator and cause a pressure drop downstream.

NOTE: Clean, Oil free air must be applied to the regulator. Use a filter to remove dirt and entrained liquid in the air line ahead of the regulator.

Maintenance

To clean the REV38, use the following procedures:

1. Before assembly, shut off the valve that is supplying air to the regulator. This is to prevent air from escaping. **It is not necessary to remove the regulator from the air line.**
2. Turn the control knob counterclockwise and remove it from the bonnet
3. Remove the six Screws from the bonnet
4. Assemble and remove the bonnet and diaphragm assembly.
5. Wipe off any particles that may be attached to rubber Seat Ring and valve plug the diaphragm assembly
6. Remove the two screws from the bottom of the valve body and extract the valve balance assembly.
7. Using a dowel rod, push the rubber seat out the bottom of the valve body.
8. Wipe off any particles that may be attached to rubber valve seat
9. Lubricate rubber seals and reassemble vacuum regulator

NOTE: Avoid such solvents as acetone, carbon tetrachloride and trichloroethylene.

